***TECNICO DI PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE***

***Tecnico di programmazione della produzione industriale***

|  |
| --- |
| **Descrizione sintetica** |
| Il Tecnico di programmazione della produzione industriale è in grado di strutturare e monitorare un programma di produzione, definendo i fabbisogni di risorse ed i relativi processi di approvvigionamento. |

|  |
| --- |
| **Area Professionale** |
| Approvvigionamento e gestione della produzione industriale |

|  |  |
| --- | --- |
| **Profili collegati – collegabili alla figura** | |
| **Sistema di riferimento** | **Denominazione** |
| NUP | 3.3.1.3.0 Tecnici addetti all'organizzazione e al controllo gestionale della produzione 3.3.3.1.0 Approvvigionatori e responsabili acquisti |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Unità di competenza** | **Capacità**  **(essere in grado di)** | **Conoscenze**  **(conoscere)** |
| **1. Strutturazione programma di produzione** | comprendere ed interpretare specifiche tecnico-progettuali e di produzione in merito a tempi, metodi e vincoli economico-produttivi | * Caratteristiche, specifiche tecniche e standard qualitativi dei prodotti trattati * Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione * Principali caratteristiche e parametri di funzionamento di macchinari e attrezzature di produzione (capacità produttiva, tempi di manutenzione preventiva ed ordinaria, ecc.) * Le tipologie di produzione industriale (a flusso continuo, su commessa, per lotti) * Strumenti e tecniche di programmazione (tipo Pert e Gantt, ecc.) * Caratteristiche ed utilizzabilità dei sistemi informatici di pianificazione di risorse * Componenti tecnico-economiche del ciclo approvvigionamento ed acquisti * Principali elementi relativi a sistemi e metodi per la gestione logistica interna ed esterna * Struttura dei costi di produzione * Tecniche e strumenti di reporting gestionale * La modulistica aziendale di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, schede di manutenzione preventiva, ecc. * Le norme ISO 9000:2000 * Norme e disposizioni a tutela della sicurezza nell’ambiente di lavoro |
| stabilire strategie e relative regole di messa in produzione in relazione ai dati di ordinato |
| utilizzare sistemi e strumenti informatici di programmazione della produzione |
| valutare compatibilità e coerenza dei programmi di produzione prospettati con obiettivi strategici aziendali in termini di costi, qualità e tempi |
| **2. Dimensionamento fabbisogni di risorse** | identificare i fabbisogni e le disponibilità di materiali in rapporto al programma di produzione definito |
| individuare i fabbisogni e le disponibilità di risorse professionali e tecnologiche necessarie al programma di produzione definito |
| definire tempistiche di approvvigionamento in funzione dei carichi |
| identificare livelli delle risorse in funzione dei tempi di attraversamento (produzione, approvvigionamento, ecc.) |
| **3. Configurazione processi di approvvigionamento** | individuare processi e fattori critici della catena degli approvvigionamenti in rapporto a contesto produttivo specifico e vincoli operativi |
| valutare alternative di fornitura in rapporto a tempi e caratteristiche qualitative e quantitative |
| valutare l’incidenza dei tempi di approvvigionamento sulla tempistica delle attività produttive |
| determinare modalità e procedure per l’immissione dei materiali in produzione |
| **4.** **Sviluppo valutazioni di capacità produttiva** | rilevare variabili critiche e grandezze per il controllo della capacità produttiva aziendale, identificando le opportune azioni correttive |
| valutare i parametri di efficienza ed efficacia di un processo di produzione e relativi interventi operatvi per la corretta gestione |
| utilizzare strumenti e procedure informatizzate e non, di monitoraggio della grandezze di produzione (costi, tempi e quantitativi prodotti) |
| valutare vincoli e convenienze tecnico-economici dell’assegnazione all’esterno di fasi di lavorazione al fine ottimizzare la programmazione della produzione |

**Indicazioni per la valutazione delle unità di competenza**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Unità di competenza** | **Oggetto di osservazione** | **Indicatori** | **Risultato atteso** | **Modalità** |
| **1.Strutturazione programma di produzione** | Le operazioni di strutturazione del programma di produzione | acquisizione ed elaborazione dati di ordinato  redazione ed aggiornamento del programma di produzione  emissione degli ordini di lavorazione per reparti interni e unità produttive esterne | Produzione programmata in coerenza con dati di ordinato e capacità produttiva aziendale | Prova pratica in situazione |
| **2.Dimensionamento fabbisogni di risorse** | Le operazioni di dimensionamento dei fabbisogni di risorse | elaborazione di specifiche di quantità e tempi d’acquisizione di materiali da impiegare  elaborazione di specifiche quantitative di risorse professionali e tecnologiche da impiegare | Fabbisogni di risorse identificati e strutturati |
| **3.Configurazione processi di approvvigionamento** | Le operazioni di configurazione dei processi di approvvigionamento | predisposizione del piano di approvvigionamento e collaborazione alla relativa selezione dei fornitori  gestione dei rapporti operativi con l’area logistica interna ed esterna  verifica acquisizione ed immissione della merce in produzione | Processi di approvvigionamento delineati ed impostati |
| **4.Sviluppo valutazioni di capacità produttiva** | Le operazioni di sviluppo delle valutazioni di capacità produttiva | acquisizione ed analisi dei dati di produzione (stati avanzamento, stato risorse, ecc.)  gestione di interventi di correzione/regolazione della produzione in funzione degli scostamenti rilevati  elaborazione di proposte di esternalizzazione di attività/fasi produttive | Capacità produttiva monitorata ed regolata |